



DIN 84

D1	M1	M1.2	M1.4	M1.6	M2	M2.5	M3
D2	2	2.3	2.6	3	3.8	4.5	5.5
K	0.7	0.8	0.9	1	1.3	1.6	2
N	0.25	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8
T min	0.25	0.3	0.4	0.45	0.5	0.6	0.85
Pitch	0.25	0.25	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5