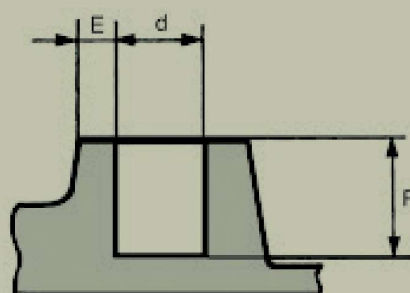
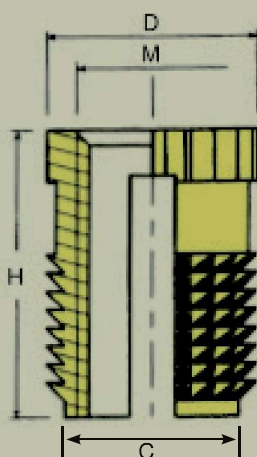


INSERTO PARA TERMOPLÁSTICO

Inserción por Expansión
Efecto Autoblocante - TR



Rosca M	REF.	H	Ø D	Ø C	Ø Agujero d*	Profundidad agujero P (0,1/0)	Pared mínima E
M2	40/TR020H040	4	4	3,4	3,5	5,5	1,8
M2,5	40/TR025H040	4	4,5	3,9	4	5,5	2
M2,5	40/TR025H065	6,5	4,5	3,9	4	8	2
M3	40/TR030H050	5	4,5	3,9	4	6,5	2
M3	40/TR030H065	6,5	4,5	3,9	4	8	2
M3,5	40/TR035H050	5	5,5	4,9	5	6,8	2,5
M3,5	40/TR035H080	8	5,5	4,9	5	9,8	2,5
M4	40/TR040H080	8	6	4,9	5,5	9,8	2,8
M4	40/TR040H095	9,5	6	4,9	5,5	11,3	2,8
M5	40/TR050H095	9,5	7	5,9	6,5	11,3	3,3
M5	40/TR050H110	11	7	5,9	6,5	13	3,3
M6	40/TR060H095	9,5	8,5	7	8	11,3	4
M6	40/TR060H125	12,5	8,5	7	8	14,5	4
M8	40/TR080H100	10	10	9	9,5	12	4,8
M10	40/TR100H130	13	12	11	11,5	15	5,8

* El agujero "d" se recomienda hacerlo con 1° de conicidad para la fácil extracción del molde.