

Peddinsert 60

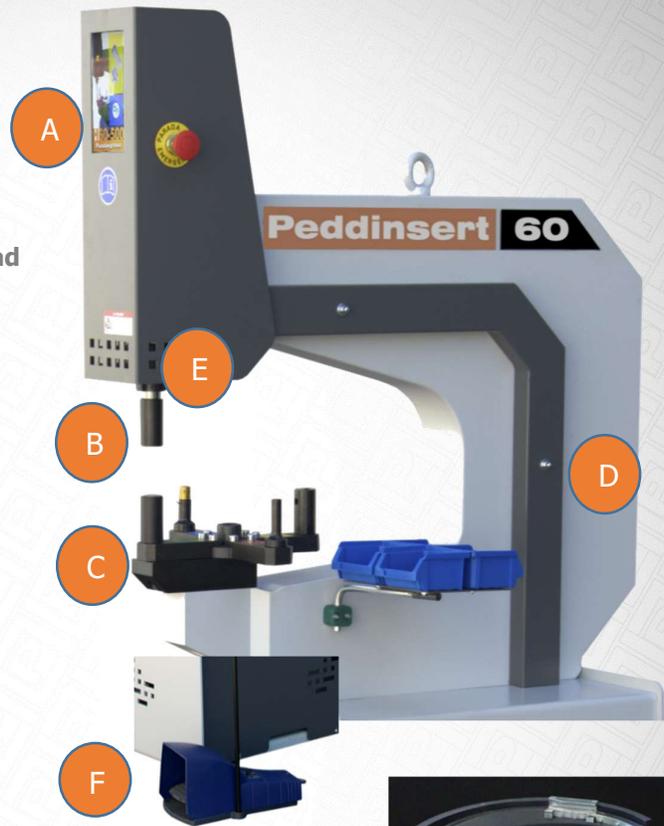


Equipo para insertar y clinchar, robusto, ligero y con una ocupación reducida que aportará fiabilidad y exactitud a sus trabajos.

- Fuerza de inserción de hasta 60 kN.
- Máquina totalmente hidráulica, aportando fiabilidad del insertado en cualquier punto del recorrido del punzón.
- Gran profundidad de cuello de 500 mm..
- Sistema de seguridad integrado por recorrido y con pedal de pánico.
- Pantalla táctil para el manejo del proceso de insertado.
- Librería precargada con la definición de insertos y fuerza a utilizar
- Regulación electrónica del tiempo de apretado (de 0 a 5 seg) y de la distancia de la carrera de retorno del punzón
- Recorrido del punzón de 0 hasta 80 mm. Sistema de parada precisa mediante matrices regulables de precisión. Estas matrices son idóneas para la mejora de inserción en piezas blandas como fibra de vidrio, circuitos impresos etc.
- Sistema multi-matriz que permite montar hasta 4 matrices diferentes.
- Con este equipo podrá realizar trabajos de clinchado en espesores de 1 a 6 mm.
- Insertado de cualquier tipo de insertos, desde tuercas hasta M-12 y pernos, separadores, hasta M-8.
- Insertado en cualquier tipo de material, cobre, aluminio, acero al carbono e inoxidable.
- Sistema de alimentación automática **(opcional)**
- Puntero láser **(opcional)**.

Peddinsert 60

- A:**
Pantalla táctil integrada de 7 pulgadas
- B:**
Sistema de seguridad con ajuste de proximidad
- C:**
Porta herramientas multiple de 4 posiciones (opcional)
- D:**
Estructura monolítica de gran robustez
- E:**
Puntero láser (opcional)
- F:**
Pedal pánico



Cargador automático (opcional)



Pantalla táctil.

El proceso de trabajo se gestiona con una pantalla táctil con una operativa muy sencilla e intuitiva:

- Control de la fuerza necesaria para el insertado.
- Seleccionar el tipo de inserto desde la librería. Al seleccionar un inserto, el programa establece la fuerza de trabajo, que se podrá modificar.
- Definición de hasta 4 tipos de inserto por programa.
- Repetición según la cantidad de insertos.
- Control del tiempo de trabajo. Contador de piezas
- Modo marcado para ajustes en el cambio de herramienta.
- Conectar o desconectar el puntero láser (opcional).
- Guardar programas para futuras repeticiones en memoria o en dispositivo externo.
- Contador de piezas, controla el nº total de insertos.
- Regulación de la carrera superior y del tiempo de apretado.

